

# プラスチック押出成形インラインコントローラ

ASC MTX1600 シリーズ <MATRIX>

**内容** 押出機金型と冷却サイジング間に寸法測定器を設置しこの寸法変動量をコントローラにより引取機へフィードバック制御します。(寸法変動を抑制)

## 特徴と機能

1. 引取速度の設定は、コントロールパネルから設定可能 (引取速度表示+ボリューム)
2. 寸法変動は、その量に対応した引取り速度の調整 (自動寸法制御=無人化操業)
3. 引取速度の自動調節は、製品にやさしい制御 (引取り速度のスローアップ・ダウン)
4. ライン速度が遅い場合は、タイミング機能 (タイムラグ: 制御結果が遅れる場合)
5. 押出速度を変えた場合、連動して引取速度の自動調節 (生産性向上)
6. 現在の寸法値の変更は、オフセットスイッチ ( $\pm 0.1$  mm単位) でセット (簡単な寸法変更)
7. 外部振動・蛇行等は、スムージング フィルターで寸法測定値の安定化 (移動平均)
8. 測定データの保存 (X-Y 管理図・トレンドグラフ表示・トレーサビリティ: PC 接続) オプション

**目的** 無人化操業・資源の再利用・不良率の改善・ライン速度 UP・生産性向上・寸法管理

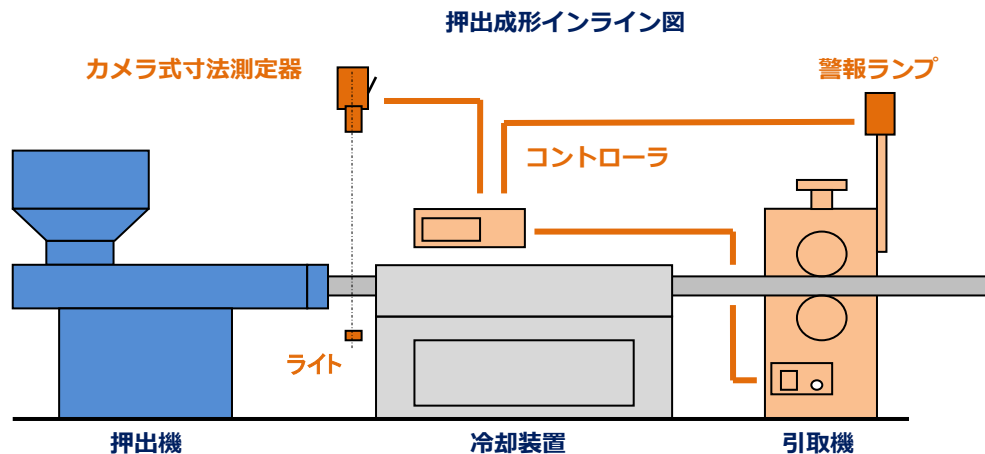
**導入効果** 標準作業・不良率の激減・生産技術の向上・省力化・稼働率アップ・コストダウン

**コントローラ** PI 制御+デジタルフィルタ式

**測定器** カメラ型 (測定物からの距離約 500mm LED ライト BOX 防水型)

エッジセンサー型 (透過型 レーザ平行光式 投受光間 300 mm可能)

外径測定器型 (透過型 レーザ平行光式を 2 台使用し $\phi 300$  の外径計測可能)



コントローラ 型式 MTX-1601-E



## 仕 様

### センサーの種類

エッジセンサー	測定範囲 10 mm	測定精度 ±10 ミクロン (投受光間 300 mm)
カメラ式変位センサー	測定範囲 100 mm	測定精度 ±20 ミクロン (LED ライト)
外径測定器	測定範囲 300 mm	測定精度 ±10 ミクロン

### コントローラ

P I 制御+デジタルフィルタ式

ワンタッチメモリー機能 (良品時の寸法を記憶します)

手動時 引取機へ速度設定電圧を出力します

自動時 引取機へ制御速度指令+速度設定電圧を出力します

パネル表示 (大) は、寸法値・変位量

パネル表示 (小) は、引取り速度・制御中の速度

アラーム出力: リレー接点 (A C 100V/1 A)

大きさ: 縦 60mm × 横 260mm (変わる事があります)

### 引取機

サーボモータ、インバータ型モータ、V/Sモータに対応

### 電源電圧

A C 100V/1A (50Hz/60Hz)

### 使用温度範囲

5℃ ~ 45℃

### 使用湿度範囲

35% ~ 70% (結露しないこと)

マトリックス株式会社 [http:// www.matrix-eng.co.jp](http://www.matrix-eng.co.jp) E-mail: e.yagi@matrix-eng.co.jp

〒243-0431 神奈川県海老名市上今泉4-2-29 Tel 046-236-3183 Fax 046-236-3184

SINCE 1970 **MATRIX**